

KEYANG

www.keyang.com

ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ УГЛОШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА



DG-125C
DG-150C

DG-125C 

DG-150C 

DG-125CV 

DG-150CV 

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Перед первым использованием электроинструмента следует обязательно прочитать данное руководство. Руководство следует хранить вместе с инструментом, чтобы иметь возможность обратиться к нему в случае необходимости.



DG-125CV
DG-150CV

7742079

KEYANG ELECTRIC MACHINERY CO., LTD.

Компания Keyang Electric Machinery Co., Ltd. искренне благодарит Вас за покупку и высокую оценку выпускаемых ею электроинструментов.

Необходимо внимательно изучить данное руководство для обеспечения безопасной и эффективной работы.



Содержание

1. Правила техники безопасности	3
2. Проверка перед использованием.....	9
3. Технические характеристики и комплектация.....	11
4. Описание и предусмотренное применение	12
5. Установка и снятие шлифовального круга	13
6. Эксплуатация.....	14
7. Техническое обслуживание.....	16

Примечание

Поскольку наши инженеры постоянно ведут работу над совершенствованием выпускаемых изделий с целью повышения качества, внешний вид или конструкция данной модели могут быть изменены без предварительного уведомления.

Правила техники безопасности



ОБЩИЕ ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ

1. Техника безопасности на рабочем месте

Загромождение рабочей зоны и плохое освещение могут стать причиной несчастных случаев.

2. Следует учитывать условия окружающей среды.

Не подвергать электроинструменты воздействию атмосферных осадков и повышенной влажности.

Необходимо содержать рабочее место в чистоте и обеспечить надлежащее освещение.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ использовать электроинструмент во взрывоопасной среде, например, в присутствии легковоспламеняющихся жидкостей, газов и пыли.

3. Опасность поражения электрическим током.

Не прикасаться к заземленным поверхностям, например, трубам, батареям отопления, плитам, холодильникам и т.д.

4. Не допускать посторонних лиц и детей в рабочую зону во время работы с электроинструментом.

Не допускать детей к электроинструменту и удлинителю кабеля.

Окружающие лица должны находиться на безопасном расстоянии от рабочей зоны.

Не отвлекаться во время работы, так как это приведет к потере контроля над инструментом.

5. Электроинструменты следует хранить в безопасном и недоступном для детей месте.

Электроинструменты следует хранить в сухом закрытом месте, недоступном для детей.

6. Не подключать электроинструмент к перегруженной электрической цепи.

Электроинструмент следует подключать к отдельной розетке. Это позволит обеспечить более безопасную и эффективную работу.

7. Необходимо использовать только те принадлежности и насадки, которые специально предназначены для данного электроинструмента.

Запрещается использовать насадки и принадлежности, характеристики которых не рассчитаны на тяжелые режимы работы и не соответствуют размерам и функциональным возможностям электроинструмента.

Использовать электроинструмент, соответствующий выполняемым работам.

Например, не следует использовать циркулярную пилу для рубки или подрезки деревьев.

8. Необходимо надевать соответствующую рабочую одежду.

Не носить слишком свободную одежду и украшения. Свободная одежда, украшения или длинные волосы могут быть затянуты в подвижные части. При использовании электроинструментов для проведения работ на открытом воздухе следует надевать обувь на нескользящей подошве.

9. Необходимо носить защитные очки.

При обработке объектов с образованием большого количества пыли следует надевать пылезащитную маску/респиратор.

10. Запрещается применять шнур питания не по назначению.

Запрещается переносить, тянуть или отключать электроинструмент от розетки, держась за шнур питания. Кабели должны находиться вдали от источников тепла, масла и острых краев.

11. Объекты обработки следует надежно закреплять.

Зажимные приспособления или тиски обеспечивают более надежную фиксацию объекта обработки. Чем крепче и надежнее закреплен объект обработки, тем безопаснее. К тому же это позволяет держать электроинструмент обеими руками.

12. Не пытаться дотянуться до труднодоступных мест при работе с инструментом.

Следует всегда сохранять надежную точку опоры и равновесие.

13. Необходимо регулярно проводить техническое обслуживание электроинструмента.

Резущий инструмент всегда должен быть чистым и заточенным.

Необходимо соблюдать указания по техническому обслуживанию и предусмотренный порядок действий при замене.

Следует регулярно осматривать вилку и шнур электроинструмента. Обслуживание электроинструмента должен выполнять только квалифицированный специалист по ремонту с использованием только оригинальных запасных частей.

Следует регулярно проверять удлинительный кабель. В случае повреждений он подлежит немедленной замене.

Рукоятки должны быть сухими и чистыми, не допускать попадания на них масла и консистентной смазки.

14. Перед обслуживанием и когда инструмент не используется, необходимо извлекать вилку из розетки.

Перед проведением технического обслуживания, регулировок и замены насадок (например, сверл, лезвий, бит и фрез) необходимо извлечь вилку электроинструмента из розетки.

15. Убрать регулировочные приспособления.

Перед включением электроинструмента необходимо убрать с него любые регулировочные приспособления или гаечные ключи.

16. Не допускать случайного включения.

Во избежание несчастных случаев не держать палец на выключателе при переноске инструмента и не подавать питание на инструмент с включенным выключателем.

Прежде чем подсоединять инструмент к источнику питания следует убедиться, что выключатель находится в положении «ВЫКЛ.».

17. При работе с электроинструментом на открытом воздухе нужно использовать удлинитель, предназначенный для наружного применения.

Использование шнура, пригодного для наружного применения, снижает риск поражения электрическим током.

18. Соблюдать осторожность.

При работе с электроинструментом необходимо быть внимательным и руководствоваться здравым смыслом.

Запрещается использовать инструмент в состоянии переутомления и невозможности сосредоточиться. Рассеянное внимание при эксплуатации электроинструментов может привести к серьезным травмам.

19. Следует проверять исправность электроинструментов перед использованием.

Выполнить пробный прогон инструмента вхолостую с целью проверки исправного функционирования его предохранительных устройств и отсутствия заедания его подвижных элементов. Для бесперебойной работы следует выполнять сборку надлежащим образом. В случае повреждения предохранительного устройства или детали следует подать заявку на обслуживание в сервисный центр, авторизованный компанией Keyang. Запрещается использовать электроинструмент, если его выключатель неисправен.

20. Соблюдать осторожность.


Необходимо использовать только рекомендованные для данного электроинструмента насадки и принадлежности. Не применять насадки и принадлежности, которые не были разработаны или рекомендованы изготовителем специально для данного электроинструмента, поскольку это может привести к получению травм.


21. Обслуживание электроинструмента должен выполнять только квалифицированный специалист по ремонту с использованием только оригинальных запасных частей.

Обязательно соблюдать правила техники безопасности при работе с электроинструментом. Обслуживание электроинструмента должен выполнять только квалифицированный специалист по ремонту. Неквалифицированный ремонт и обслуживание электроинструмента может стать причиной несчастных случаев.

22. Замена шнура питания

Если шнур питания поврежден, его необходимо заменить специальным шнуром или комплектом, который можно приобрести у производителя или его представителя.

 **Указания, приведенные в этом руководстве по эксплуатации, содержат важную информацию для безопасного использования. Несоблюдение указаний, приведенных в данном руководстве, может привести к материальному ущербу, серьезным травмам или гибели людей.**

 В руководстве используются сигнальные слова ОПАСНО, ВНИМАНИЕ и ОСТОРОЖНО. Их значение поясняется ниже.

ОПАСНО


Несоблюдение правил техники безопасности неминуемо приведет к тяжелым травмам или даже к смерти.

ВНИМАНИЕ


Несоблюдение правил техники безопасности может привести к тяжелым травмам и даже к смерти.

ОСТОРОЖНО

Несоблюдение правил техники безопасности может привести к неполадкам или неисправностям, которые невозможно устранить.

 Во избежание несчастных случаев следует обязательно соблюдать правила техники безопасности и указания, приведенные в данном руководстве. Эти предупреждения и предостережения не могут охватывать все возможные опасности. Необходимо соблюдать крайнюю осторожность при использовании и переноске электроинструмента. Необходимо внимательно изучить и уяснить все правила и указания.

 **Особые правила техники безопасности**

 Следует принять дополнительные меры предосторожности при особом характере и условиях выполняемой работы.

 **ОПАСНО**

- Не использовать рабочие насадки, которые требуют применения смазочно-охлаждающих жидкостей. Не использовать смазочно-охлаждающие жидкости.
Использование воды или других охлаждающих жидкостей представляет опасность поражения электрическим током.
- Не подвергать электроинструмент воздействию атмосферных осадков и не допускать попадания влаги.
Это может привести к тяжелым травмам или смерти в результате поражения электрическим током.
- Не прикасаться к вращающемуся шлифовальному кругу.
Следует беречь пальцы и руки. Не приближать электроинструмент к телу, поскольку вращающийся круг может случайно зацепить край одежды и затянуть в зону вращения. Это может привести к серьезным травмам.
- Следует обязательно установить защитный кожух для выполнения работы. Работать без защитного кожуха небезопасно.
Защитный кожух обеспечивает защиту оператора от осколков круга и случайного соприкосновения с абразивным кругом, а также от искр, от которых может загореться одежда. Защитный кожух должен быть надежно закреплен на электроинструменте и расположен таким образом, чтобы обеспечивалась максимальная безопасность. Открытой со стороны оператора должна оставаться лишь самая малая часть абразивного круга.
- Перед подсоединением вилки к розетке следует убедиться, что выключатель отключен.
Подключение инструмента к источнику питания с выключенным выключателем и нажатой пусковой кнопкой может привести к несчастному случаю, поскольку шлифовальный круг может внезапно начать вращаться.
- Необходимо всегда надевать защитные очки.
Металло-абразивная пыль, которая выделяется в процессе выполнения шлифовки, может сильно травмировать глаза.
- Перед установкой или снятием шлифовального круга следует обязательно отключить выключатель и извлечь вилку из розетки.
В противном случае инструмент может внезапно включиться, что может привести к серьезным травмам.
- Запрещается устанавливать шлифовальный круг, имеющий недостаточную окружную скорость.
Использование шлифовального круга с меньшей окружной скоростью может привести к серьезным травмам из-за повреждения шлифовального круга.
- Во время работы следует надевать пылезащитную маску/респиратор.

Металло-абразивная пыль, которая выделяется в процессе выполнения шлифовки, содержит химические вещества, которые, как известно, вызывают рак, врожденные пороки или другие нарушения репродуктивной функции.

- Поврежденный шнур питания необходимо немедленно заменить или отремонтировать. Несоблюдение данного требования может привести к поражению электрическим током.
- Частота вращения абразивного круга, указанная на нем, не должна быть ниже номинальной частоты вращения УШМ.
- Перед каждым использованием следует осматривать абразивные круги на отсутствие сколов, трещин и других дефектов.
- Запрещается использовать переходные (редукционные) втулки или переходники, чтобы попытаться установить абразивный круг с отверстием большего диаметра.
- Запрещается выполнять шлифование боковой поверхностью отрезного круга.
- При работе в условиях запыленности необходимо следить за тем, чтобы вентиляционные отверстия были чистыми. Если потребуется очистить их от пыли, сначала следует отключить инструмент и извлечь вилку из розетки. При чистке не следует пользоваться металлическими предметами во избежание повреждения внутренних компонентов.
- После отключения питания абразивный круг может продолжать вращаться по инерции.




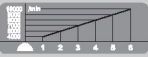

ВНИМАНИЕ

- При работе с электроинструментом следует крепко удерживать его обеими руками. Если уронить инструмент, это может привести к серьезным травмам.
- Следует использовать только сертифицированные абразивные круги. Их следует применять только по назначению. Несоблюдение данного требования может привести к ухудшению рабочих характеристик электроинструмента и/или серьезным травмам.
- Запрещается оставлять включенный электроинструмент без присмотра. Не класть электроинструмент до полной остановки рабочей насадки. Это может привести к травмированию окружающих лиц.
- Не допускать попадания искр на легковоспламеняющиеся материалы, одежду или тело. Образующиеся во время шлифовки искры при контакте с легковоспламеняющимися материалами могут привести к возгоранию, а попадание искр или горячей стружки на тело может вызвать ожоги.
- Следует надевать защитные наушники. Воздействие сильного шума может привести к потере слуха.

ОСТОРОЖНО

- Удлинительный кабель должен быть как можно короче. Слишком длинный или тонкий кабель может привести к сильному падению напряжения и снижению мощности двигателя.
- Перед началом работы запустить электроинструмент вхолостую для проверки его исправности, при этом не направляя его в сторону других лиц.

Значение символов, нанесенных на инструмент

n	Номинальная частота вращения на холостом ходу
V	Напряжение, В
A	Сила тока, А
Hz	Частота, Гц
W	Мощность, Вт
/min	Число оборотов или возвратно-поступательных движений в минуту
~	Переменный ток
	Конструкция класса II
	Регулировка числа оборотов
	Утилизация старого электрического и электронного оборудования

Проверка перед использованием

1. Устройство защитного отключения

Источник питания для электроинструмента должен быть укомплектован устройством защитного отключения.

2. Удлинительный кабель

110 В		220-230 В	
Номинальная площадь поперечного сечения токопроводящей жилы	Максимальная длина	Номинальная площадь поперечного сечения токопроводящей жилы	Максимальная длина
1,25 мм ²	15 м	1,25 мм ²	30 м
2 мм ²	25 м	2 мм ²	50 м
3,5 мм ²	45 м	3,5 мм ²	90 м

Следует использовать удлинительный кабель, если расстояние до источника питания требует его использования. Для обеспечения требуемой мощности нужно использовать удлинитель соответствующей длины и толщины. Слишком длинный или тонкий кабель может привести к падению напряжения и снижению мощности двигателя. Удлинительный кабель должен быть как можно короче.



Поврежденный шнур питания необходимо немедленно заменить или отремонтировать.

3. Условия окружающей среды

Работу необходимо осуществлять в нормальных условиях окружающей среды с соблюдением мер предосторожности. При шлифовке тонких стальных листов может раздаваться оглушительный шум и скрежет в зависимости от положения рабочей пластины. В этом случае для снижения шума следует подложить резиновую пластину под стальной лист.

4. Источник питания

Напряжение источника питания должно соответствовать напряжению, указанному на паспортной табличке электроинструмента. Если электроинструмент, рассчитанный на работу от сети 110 В, подключить к сети 220/230 В, будет превышена максимально допустимая частота вращения двигателя. Это приведет к поломке шпинделя и шлифовального круга или к возгоранию двигателя.



Если электроинструмент, рассчитанный на работу от сети 110 В, подключить к сети 220/230 В, это приведет к возгоранию двигателя.

5. Выключатель



Подключение инструмента к источнику питания с выключенным выключателем и нажатой пусковой кнопкой может привести к несчастному случаю.

Следует убедиться, что выключатель установлен в исходное положение (ВЫКЛ.), потянув и толкнув его обратно.

6. Защитный кожух



Кожух шлифовального круга представляет собой защитный экран, который препятствует повреждению круга и служит для защиты оператора от осколков и случайного соприкосновения с абразивным кругом. Следует обязательно установить защитный кожух.

Можно переустановить защитный кожух на требуемый угол, открутив два небольших винта. Отрегулировать положение защитного кожуха с учетом особенностей выполняемой работы. После регулировки следует плотно затянуть оба винта.

7. Проверка и установка шлифовального круга



Убедиться в удовлетворительном состоянии шлифовального круга и отсутствии трещин или других повреждений на нем. Проверить, надежно ли закреплен шлифовальный круг. Порядок установки шлифовального круга см. в разделе «Установка и снятие шлифовального круга».

8. Электророзетка

Если при вставке вилки в розетку раздается треск или вилка болтается и выпадает из розетки, розетка подлежит ремонту.

Следует обратиться к квалифицированному электротехнику.

Использование такой неисправной розетки приведет к перегреву и выходу из строя.

9. Пробный прогон

Запустить электроинструмент вхолостую для проверки его исправности, при этом не направляя его в сторону других лиц.

Время пробного прогона	После замены шлифовального круга	не менее 3 минут
	При первом использовании УШМ	не менее 1 минуты



Перед включением УШМ следует убедиться, что абразивный круг не соприкасается с объектом обработки. Случайное включение УШМ, которая соприкасается с другими предметами, может привести к получению травмы из-за отлетевших фрагментов поврежденного шлифовального круга.

Технические характеристики и комплектация

Технические характеристики

Поз.	Модель	DG-125C	DG-150C	DG-125CV	DG-150CV
Источник питания	Тип А: 110 В перем. тока, 50/60 Гц	120 В перем. тока, 60 Гц			
	Тип В: 220-230 В перем. тока, 50/60 Гц				
	Тип С: 100 В перем. тока, 50/60 Гц	220-230 В перем. тока, 50 Гц			
	Тип D: 120 В перем. тока, 50/60 Гц				
	Тип E: 240 В перем. тока, 50/60 Гц				
Двигатель	Однофазный коллекторный электродвигатель последовательного возбуждения				
Номинальная мощность (Вт)	1200				
Число оборотов на холостом ходу	n 10000 об/мин				
L _{pA}	89 дБ(А)				
L _{wA}	103 дБ(А)				
a _{hw}	4,5 м/с ²				
Размер шлифовального круга (выраж. диам. × толщ. × внутр. диам., мм)	125 × 6 × 22	150 × 6 × 22	125 × 6 × 22	150 × 6 × 22	
Масса (без шнура)	3,0 кг				
Шнур	Гибкий 2-жильный кабельный шнур				
Окружная скорость шлифовального круга	4800 м/мин				

Комплектация

Поз.	Модель	DG-125C	DG-150C	DG-125CV	DG-150CV
Шлифовальный круг		По дополнительному заказу	По дополнительному заказу	По дополнительному заказу	По дополнительному заказу
Ключ		○	○	○	○
Боковая рукоятка		○	○	○	○

Описание и предусмотренное применение

1. Конструктивные элементы

DG-125C/DG-150C



DG-125CV/DG-150CV



2. Предусмотренное применение

- ⊙ Для выполнения финишной шлифовки и зачистки от заусенцев на изделиях из черных металлов, бронзы, алюминия, литейного чугуна.
- ⊙ Для выполнения шлифовки/зачистки сварных швов и удаления ржавчины.
- ⊙ Для выполнения финишной шлифовки на поверхностях изделий из искусственной смолы, шифера, кирпича и мрамора.
- ⊙ Для нарезания канавок и резки плитки и камня (при установке алмазного круга).

Установка и снятие шлифовального круга



Перед установкой или снятием шлифовального круга следует обязательно отключить выключатель и извлечь вилку из розетки. Запрещается устанавливать шлифовальный круг, имеющий недостаточную окружную скорость (см. технические характеристики).



DG-125C, DG-150C, DG-125CV, DG-150CV

- 1) Повернуть УШМ шпинделем вверх. Вставить шайбу круга вогнутой частью на плоскую часть шпинделя.
- 2) Поместить выступающую часть шлифовального круга на шайбу круга.
- 3) Установить прижимную гайку на шпиндель поверх шлифовального круга и закрутить.
- 4) Вставить фиксатор в крышку редуктора и затянуть прижимную гайку при помощи ключа.

⊙ Для снятия абразивного круга повторить указанные действия в обратном порядке.

Прижимная гайка имеет выступающую и вогнутую части, как видно из рисунка. Она может использоваться с обеих сторон. Использовать гайку нужной стороной в зависимости от глубины/толщины шлифовального круга.

- Для тонкого шлифовального круга (4 мм) прижимную гайку устанавливают вогнутой стороной вниз.
- Для шлифовального круга большей толщины (более 4,5 мм) прижимную гайку устанавливают выступающей стороной вниз.



Эксплуатация

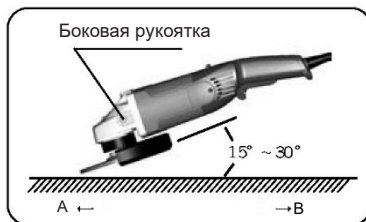
1. Недопущение чрезмерной нагрузки на шлифовальный круг.

Не прикладывать чрезмерное давление на шлифовальный круг. Заточка/шлифовка производится под действием собственного веса инструмента. В процессе обработки следует прикладывать лишь умеренное давление на УШМ.

Чрезмерное давление на шлифовальный круг приведет к снижению скорости заточки/шлифовки и неудовлетворительной (грубой) шероховатости чистовой поверхности. Также при этом может произойти перегрев и выход двигателя из строя.

2. Угол наклона к плоскости обработки

Не прижимать шлифовальный круг всей боковой поверхностью к обрабатываемой поверхности. Обработку нужно выполнять кромкой круга, наклонив УШМ на $15^\circ \sim 30^\circ$, как показано на рисунке.



3. Направление обработки

В начале работы с новым кругом нельзя совершать движения вперед, т.к. диск может врезаться в обрабатываемое изделие. Обработку следует выполнять, оттягивая инструмент назад, до закругления кромки круга. После того, как кромка круга закруглится, инструмент можно двигать в любом направлении (и вперед, и назад).

Этот шлифовальный круг (тип зерна: А (корунд), зернистость 36) применяется для тонкого шлифования изделий из сталей общего назначения. Он также может применяться для обработки изделий из многих других материалов. Поскольку шлифовальный круг обладает низкой зернистостью, его следует слегка прижимать к обрабатываемому материалу, равномерно выполняя шлифовку, для получения гладкой чистовой поверхности, которую можно получить при обработке с использованием шлифовального круга более высокой зернистости.

4. Меры предосторожности после использования

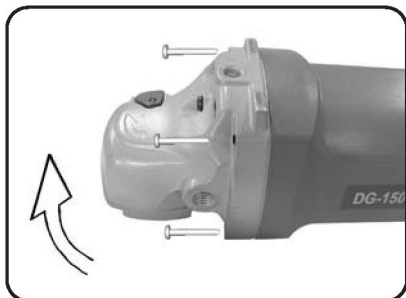
Отключить выключатель и дождаться полной остановки шлифовального круга, затем положить УШМ в безопасное место. Если положить УШМ с вращающимся кругом в место скопления пыли и стружки, пыль и стружка попадут внутрь УШМ.



От удара на шлифовальном круге могут образоваться трещины или борозды. Не ронять и не допускать ударов УШМ. Если УШМ упала или обо что-то ударились, следует осмотреть шлифовальный круг и саму УШМ на отсутствие повреждений.

5. Поворот головки УШМ

DG-125C/150C/125CV/150CV



Перед выполнением данной операции следует извлечь вилку из розетки. Повернуть головку УШМ на 90 градусов, чтобы не переставлять рукоятку. Затем открутить четыре винта и слегка отсоединить головку. Не нужно полностью извлекать головку из основного корпуса, а лишь повернуть ее в новое положение. Затем установить обратно четыре винта и затянуть их.

6. Регулировка числа оборотов (DG-125CV, DG-150CV)

Степень	Частота вращения на холостом ходу, об/мин
1	4000
2	6000
3	7000
4	8000
5	9000
6	10000

Техническое обслуживание



Перед проведением технического обслуживания необходимо извлечь вилку из розетки.

1. Замена шлифовального круга

Шлифовальный круг диаметром 125 мм подлежит замене при уменьшении (износе) его наружного диаметра до 70 мм. (Круг диаметром 150 мм подлежит замене при износе до 80 мм).

2. Винты



Следует регулярно проверять крепежные винты на отсутствие ослабления. В случае ослабления винты следует плотно затянуть. Ослабленные винты создают опасную ситуацию.

3. Угольная щетка

В двигателе используются угольные щетки. Они подвержены износу. Если угольные щетки уже сильно изношены, двигатель не сможет развить полные обороты и выйти на полную мощность. Угольные щетки имеют механизм автоотключения, Он автоматически прерывает ток при достижении определенного уровня износа угольной щетки. Если УШМ остановилась из-за срабатывания встроенного механизма автоотключения, необходимо проверить угольные щетки и заменить их. Необходимо также следить за тем, чтобы поверхность угольных щеток была чистой, чтобы они свободно перемещались в щеткодержателях.



Для замены необходимо приобретать только оригинальные запчасти в сервисных центрах, авторизованных компанией Keyang Electric Machinery Co., Ltd. Использование неоригинальных сменных угольных щеток может привести к ускоренному износу коллектора. А это, в свою очередь, отразится на сроке службы электроинструмента.

- ⦿ Порядок действий при замене: снять заднюю крышку (крышку щеткодержателя) с помощью плоской отвертки и извлечь угольную щетку.

4. Двигатель

Важнейшими компонентами УШМ являются обмотка и коллектор двигателя.

Не допускать образования царапин на поверхностях обмотки и коллектора двигателя и попадания на них масла или воды.



Попадание пыли в двигатель приведет к его поломке. После 50 часов эксплуатации УШМ продуть вентиляционные отверстия со стороны рукоятки сжатым воздухом, вращая УШМ на холостом ходу, чтобы удалить пыль из двигателя.

5. Хранение

Электроинструмент следует хранить в сухом недоступном для детей месте.

6. В случае неисправности

Во избежание несчастных случаев запрещается самостоятельно устранять неполадки и ремонтировать инструмент. Для этих целей нужно обратиться в ближайший сервисный центр (отдел продаж) и сделать заявку на обслуживание.

Утилизация старого электрического и электронного оборудования (Правила действуют на территории Европейского Союза и других европейских стран с системами раздельного сбора мусора)



Данный символ на изделии или его упаковке указывает на то, что оно не относится к бытовым отходам и должно быть передано в соответствующий пункт утилизации электрического и электронного оборудования. Обеспечив правильную утилизацию данного изделия, Вы сможете предотвратить потенциальные негативные последствия для окружающей среды и здоровья человека, которые могли бы иметь место в противном случае. Переработка материалов поможет сохранить природные ресурсы. Для получения более подробной информации следует связаться с местными органами власти, компанией, занимающейся сбором, вывозом, утилизацией и переработкой бытовых отходов, или центром продаж, в котором была приобретена данная продукция.



ДЛЯ
ЗАМЕТОК

ДЛЯ
ЗАМЕТОК





A large, empty rectangular area with rounded corners, intended for taking notes.

